

Référence : 302011205

RACCORD À SERTIR - COUDE À 90° - MULTICOUCHE Ø25



- MATIÈRE RACCORD EN LAITON NORMÉ EUROPÉEN (CW617N) ET BAGUE EN ACIER INOXYDABLE
- 4 FENÊTRES DE CONTRÔLE POUR UNE VÉRIFICATION AISÉE DE LA QUALITÉ DU SERTISSAGE
- SERTISSAGE MULTIPROFIL : TH, H ET U (HORS Ø26MM)
- PRÉSENCE D'UN ANNEAU PORTE-BAGUE ASSURANT LA BONNE TENUE DE LA BAGUE EN INOX SUR LE RACCORD

PRÉCAUTION D'EMPLOI

supportage).

Le raccord ne doit pas subir de contraintes mécaniques; vérifier l'alignement des tuyauteries.

Adapter le couple de serrage pour ne pas détériorer les tarauds: 30 N.mètre max.

Pour réaliser l'étanchéité du raccord au niveau du taraudage, privilégier le PTFE ou la pate anaérobie.

L'usage de la filasse avec de la pate à joint est proscrite.

Les raccords doivent rester accessibles.

L'installation et l'utilisation de ce raccord doivent être conformes aux règles de l'art, DTU, et réglementations en vigueur.